

Panlite® MX-3300L

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息

产品说明

PC alloy grade

总览

特性	• 高抗撞击性
用途	• 电器外壳
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	110	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	88.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	37	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	122	°C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.40 mm	HB		
3.0 mm	HB		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min